



UNIBAT 80.12 GEL	UNIBAT 100.12 GEL	UNIBAT 150.12 GEL	UNIBAT 220.12 GEL
Ref 1610	Ref 1627	Ref 1634	Ref 1641

#### Système

	12 V	12 V	12 V	12 V
Tension batterie	12 V	12 V	12 V	12 V
Capacité nominale 20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
Effet de la température sur la capacité		30°C : 105% 25°C : 103% 10°C : 95% -10°C : 78%		
Auto décharge (25°C)		1 mois : 3% 3 mois : 8% 6 mois : 15%		
Résistance interne (25°C)	< 5,8 mΩ	< 5 mΩ	< 3,1 mΩ	< 2,5 mΩ

#### Performances

Capacité nominale	20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
10 h (C10)	74 Ah	95 Ah	143 Ah	200 Ah	
5 h (C5)	70 Ah	87 Ah	131 Ah	191 Ah	
1 h (C1)	56 Ah	64 Ah	99 Ah	135 Ah	
Cyclage (% de décharge)	20%	3000 > 3500			
	50%	1500 > 1750			
	80%	800 > 900			
	100%	350 > 400			
Courant de charge max.	20 A	25 A	37,5 A	55 A	
Courant de décharge max.	0,1 s	1600 A	1900 A	2860 A	4000 A
	5 s	640 A	760 A	1140 A	1600 A
Courant de démarrage à froid (CCA-EN).		240 A	285 A	430 A	600 A
		630 A	650 A	880 A	1120 A

#### Caractéristiques mécaniques

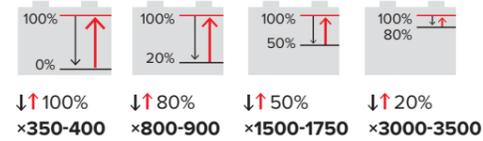
Connectique	insert laiton plaqué cuivre nickel argent M8			
Géométrie des plaques	plane			
Matériau bac	plastique polypropylène haute résistance			
Électrolyte	gélifié			
Matériau plaque	plomb pur à 99,99%			
Température de fonctionnement	-20/+50°C			
Dimensions (l x h x p)	368 x 219 x 172 mm	368 x 219 x 172 mm	522 x 221 x 240 mm	522 x 221 x 240 mm
Poids	27,5 kg	30 kg	45 kg	59 kg

#### Garantie

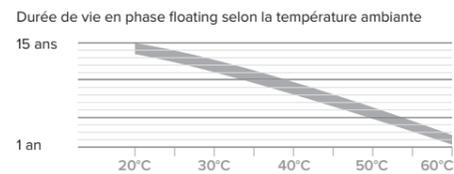
Durée	2 ans	2 ans	2 ans	2 ans
-------	-------	-------	-------	-------



### 1,5 À 2X PLUS DE CYCLES\*



### JUSQU'À 2X PLUS DE DURÉE DE VIE\*



### BATTERIE LIQUIDE STANDARD VS GEL

Batterie liquide	Batterie GEL UNIBAT
<b>Puissance</b>	
-	++ meilleure circulation des ions/ - résistance interne
<b>Vitesse de charge/décharge</b>	
-	++ meilleure circulation des ions/ faible résistance interne
<b>Tenue en charge</b>	
- auto décharge + importante	+++ faible auto décharge
<b>Décharge profonde</b>	
---	+++ accepte des décharges très profondes 90% avec recharge impérative
<b>Maintenance</b>	
- niveau d'eau à vérifier et à compléter régulièrement	+++ technologie à recombinaison de gaz qui évite toute perte d'eau
<b>Dégagement de chaleur</b>	
important	faible faible résistance interne
<b>Facilité de stockage</b>	
- nécessité un endroit ventilé, (dégagement d'hydrogène)	+++ très faible dégagement d'hydrogène
<b>Émission de gaz</b>	
importante	faible en cas de surcharge
<b>Facilité de transport</b>	
--- délicat (risque d'écoulement)	+++ électrolyte gélifié
<b>Résistance aux chocs et vibrations</b>	
- plus fragile	+++ plaques comprimées et solidement fixées
<b>Résistance au froid</b>	
- risque de gel	+++ pas de liquide

\* Par rapport à la plupart des batteries GEL du marché.



**GEL** Batterie étanche à électrolyte gélifié pour une sécurité maximum

**↕** Capacité de cyclage charge/décharge supérieure par rapport aux batteries GEL du marché x 2

**90%** Taux de décharge possibles importants (recharge impérative)

**🕒** Durée de vie supérieure par rapport aux batteries GEL du marché x 2

**🔋** Faible auto-décharge

**★** Construction de haute technologie (plomb pur, additif carbone, grille haute densité pressée en machine).

**📐** Inclinaison possible jusqu'à 90° (sur sa longueur ou sa largeur)

### Batteries GEL UNIBAT

# HAUTE PERFORMANCE

Dotées d'une conception de haute technologie (grille comprimée haute densité en plomb pur, silice pure gélifiée additif de carbone ...), les batteries GEL UNIBAT offrent des performances en cyclage et durée de vie jusqu'à 2 fois supérieures à la plupart des batteries du marché de même catégorie.

Grâce à leur conception interne unique, les batteries GEL UNIBAT peuvent accepter des taux de décharge jusqu'à 90% pour profiter au maximum de l'énergie disponible. Leur faible auto-décharge garantit une bonne tenue dans le temps.

De technologie GEL, elles garantissent une utilisation en toute sécurité sans écoulement de liquide ou de dégagement de gaz.

