

# Sika<sup>®</sup> Lock-2100 SF

## Cyanoacrylate d'éthyle instantané

### Propriétés

Base chimique		Cyanoacrylate d'éthyle
Couleur		Clair
Densité		1.06 kg/l environ
Point éclair		> 85°C
Jeu maximum		0,15 mm
Viscosité	plage valeur type	80 – 120 mPas 90 mPas environ
Vitesse de durcissement	Acier (dégraissé) Aluminium Caoutchouc nitrile PVC Bois (balsa) Panneaux d'agglomérés Textile Cuir Papier	5 – 20 secondes 2 – 10 secondes < 5 secondes 3 – 10 secondes 2 – 5 secondes 25 – 70 secondes < 10 secondes 3 – 20 secondes 2 – 10 secondes
Délai avant manipulation		10 – 30 secondes
Durcissement complet		24 heures
Résistance à la traction (ISO 6922)		20 N/mm <sup>2</sup> environ
Température de service		-50°C à +80°C
Durée de conservation (stockage à 5°C) <i>Consulter la FDS pour connaître l'ensemble des instructions de stockage</i>		12 mois -A conserver dans un endroit frais à l'abri des rayons solaires. <i>Conditions optimum : local réfrigéré à 5°C.</i>

### Description

Le Sika<sup>®</sup> Lock-2100 SF est une super glue instantanée de viscosité moyenne spécialement formulée pour l'assemblage de matériaux difficiles à coller tels que le cuir, le papier et le bois. Les processus de fabrication du Sika<sup>®</sup> Lock-2100 SF sont décrits dans un système d'assurance qualité certifié ISO 9001.

### Avantages

- Durcissement très rapide
- Adapté pour une utilisation sur une grande variété de supports et tout particulièrement pour l'assemblage de matériaux difficiles à coller tels que le cuir, le papier et le bois.
- Viscosité moyenne

### Domaines d'application

Le Sika<sup>®</sup> Lock-2100 SF a été spécialement formulé pour l'assemblage de supports absorbants ou poreux tels que le papier, le bois et le cuir. Il est également indiqué pour l'assemblage rapide d'une grande variété de plastiques, métaux et caoutchouc.



## Mode de durcissement

### *Vitesse de polymérisation en fonction des supports*

La vitesse de polymérisation des cyanoacrylates varie en fonction des supports utilisés. Le Sika<sup>®</sup>Lock-2100 SF est indiqué pour l'assemblage d'une grande variété de supports comprenant les surfaces acides telles que le papier et le cuir. L'utilisation du primaire Sika<sup>®</sup>Lock-4077 PM est recommandé lors de l'assemblage de certains plastiques à faible énergie de surface, tels que le polyéthylène, polypropylène et le Téflon<sup>®</sup>.

### *Vitesse de polymérisation en fonction du jeu*

Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque les Sika<sup>®</sup>Lock cyanoacrylates sont utilisés en milieu confiné. Le produit doit être appliqué en très fine couche pour assurer une polymérisation rapide. Plus le jeu est important, plus la polymérisation est lente. L'activateur Sika<sup>®</sup>Lock-4011 AK peut être utilisé pour accélérer la vitesse de polymérisation.

### *Vitesse de polymérisation en fonction des conditions atmosphériques*

Afin d'initialiser le processus de polymérisation des Sika<sup>®</sup>Lock cyanoacrylates, les surfaces des supports assemblés doivent présenter une certaine humidité. Une humidité relative faible et des températures basses ralentissent la vitesse de polymérisation. Toutes les données relatives à la vitesse de polymérisation sont issues de tests réalisés à 21°C.

### *Vitesse de polymérisation en fonction de l'activateur*

L'activateur Sika<sup>®</sup>Lock-4011 AK peut être utilisé avec les Sika<sup>®</sup>Lock cyanoacrylates lorsque l'on souhaite accélérer la vitesse de polymérisation. Une vitesse de polymérisation inférieure à 2 secondes peut être obtenue avec la grande majorité des Sika<sup>®</sup>Lock cyanoacrylates. L'utilisation d'un activateur peut réduire la résistance de l'assemblage jusqu'à 30 %. Il est recommandé de procéder à des tests préalables.

## Résistance chimique

Les Sika<sup>®</sup>Lock cyanoacrylates ont une excellente résistance chimique à la plupart des huiles et solvants tels que : huile de moteur, essence plombée, éthanol, propanol et fréon.

Les cyanoacrylates ne résistent pas à de forts taux d'humidité à long terme.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

## Résistance

### *Résistance à chaud*

Les Sika<sup>®</sup>Lock cyanoacrylates sont indiqués pour des températures allant jusqu'à 80°C.

A 80°C, la résistance de l'assemblage sera approximativement de 70% de la résistance à une température de 21°C. La résistance de l'assemblage à 100°C, est approximativement de 50% de la résistance initiale.

### *Vieillessement à chaud*

Le Sika<sup>®</sup>Lock-2100 SF conserve 90 % de sa résistance lorsqu'il est chauffé à 80°C pendant 90 jours, puis refroidi et testé à 21°C. Lorsqu'il est chauffé à 100°C puis testé à 21°C on obtient 50% de la résistance initiale.

## Méthode d'application

### *Préparation de surface*

S'assurer que les surfaces sont propres, sèches, exemptes de graisse et d'huile.

Les activateurs Sika<sup>®</sup>Lock peuvent nécessaires lorsqu'il y a un jeu important ou lorsque les surfaces sont poreuses. Certains plastiques peuvent nécessiter l'utilisation du primaire Sika<sup>®</sup>Lock -4077 PM.

### *Application*

La polymérisation étant très rapide, il est important d'aligner correctement les pièces avant de les assembler.

Le produit est généralement appliqué manuellement.

Appliquer le Sika<sup>®</sup>Lock-2100 SF avec parcimonie sur l'une des surfaces à coller et presser fermement jusqu'à l'obtention d'une résistance suffisante.

En règle générale et dans la mesure du possible, les cyanoacryla-

tes devraient être utilisées sur demande – au-delà des applications résulteront du ralentissement de la polymérisation et de la faiblesse de la résistance.

Il existe des systèmes de dépose pour des conditionnements plus importants. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place, d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry.

## Documentations

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité

## Conditionnement

Flacons	20 g
---------	------

Disponible en vrac pour une utilisation avec système de distribution.

## Valeurs

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

## Important

Pour plus d'informations concernant la manipulation, le stockage et l'élimination de ce produit, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site : [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr)

## Note

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA<sup>®</sup>, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour plus d'informations :  
[www.industry.sika.fr](http://www.industry.sika.fr) / [www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)

Sika France S.A  
BU Industry  
84 rue E. Vaillant  
93350 LE BOURGET  
tél : 01.49.92.80.33  
Fax : 01.49.92.80.97

Siège Social  
101 rue de Tolbiac  
75654 Paris Cedex 13

